

## **GHM GROUP acquisisce l'esperto di tecnologia di misura di livello VAL.CO srl**

Erolzheim, 31 agosto 2017 - Il Gruppo GHM ha acquisito VAL.CO srl, un produttore italiano di tecnologia di misura e controllo per sensori di livello, portata e temperatura per l'automazione di macchine e processi industriali.

“Sono molto lieto di accogliere VAL.CO nel GRUPPO GHM. L'acquisizione consente al GRUPPO GHM di offrire ai propri clienti una gamma di prodotti ancora più ampia, con una totale eccellenza produttiva e la conoscenza approfondita dei processi nelle molteplici applicazioni sia delle industrie di processo che delle costruzioni di macchine”, ha dichiarato Johannes Overhues, AD del Gruppo GHM.

L'integrazione di VAL.CO nel gruppo GHM apre le porte ad un futuro comune.

VAL.CO ottiene un partner finanziario forte e internazionalmente consolidato e beneficia degli esperti di GHM dei Centri di Competenza di Greisinger, Honsberg, Martens, Imtron e Delta OHM, nonché delle filiali in tutto il mondo.

Il GRUPPO GHM beneficerà della competenza tecnica di VAL.CO, dell'accesso al mercato a livello mondiale e di una conoscenza completa del mercato.

L'integrazione di VAL.CO è un'altra pietra miliare nella strategia di crescita del GRUPPO GHM.

Ora il gruppo può rafforzare la sua posizione mondiale come fornitore di soluzioni innovative per la tecnologia di misura industriale e sfruttare il potenziale di crescita dell'attuale “smart factory” e della Industria Megatrends 4.0.

Molteplici sinergie si prospettano con la combinazione dell'esperienza e della competenza tecnologica di VAL.CO e le competenze e le capacità del GRUPPO GHM.

Da una parte, questo espande in modo specifico la gamma dei sensori industriali del Centro di Competenza Honsberg, gli esperti del gruppo GHM per i sensori di portata e di livello.

Dall'altra parte, estende la conoscenza dei sensori di temperatura e dell'elettronica, che si armonizza idealmente con il Centro di Competenza Greisinger per la temperatura e il Centro di Competenza Martens per l'elettronica industriale.

Il GRUPPO GHM utilizzerà i metodi vincenti di GHM e investirà ulteriormente nelle attività di R&S e di vendita della VAL.CO.

“Il nuovo membro del gruppo apre nuovi potenziali di crescita, a livello mondiale, per il gruppo GHM ed espande la gamma dei prodotti per i nostri clienti in tutto il mondo.

I prodotti di VAL.CO, personalizzati alle esigenze del mercato, oggi rendono possibile al 'GHM GROUP' di servire industrie e clienti precedentemente inaccessibili”, ha dichiarato Stefan Langer, responsabile della gestione dei prodotti del gruppo GHM.

“Le strategie di mercato del Gruppo GHM e di VAL.CO sono strettamente allineate, basate sull’impegno comune, per soluzioni orientate al cliente e sulla collaborazione già consolidata da decenni. Pertanto, ci aspettiamo una integrazione fluida della nostra azienda nel GRUPPO GHM. Con le nostre forze combinate, continueremo a sviluppare il nostro portafoglio prodotti a vantaggio dei nostri clienti”, hanno detto i fondatori di VAL.CO.

Il processo di integrazione è guidato da una squadra impegnata in Italia, composta da membri del team di entrambe le parti. Il GRUPPO GHM applicherà il suo già collaudato metodo di integrazione che assicurerà una fusione fluida della VAL.CO nel gruppo.

In futuro, VAL.CO farà parte della Business Unit “Industrial Sensors” del Gruppo GHM come nuovo Centro Competenze sotto la gestione di Alessandro Perego, già direttore vendite di VAL.CO.

I due fondatori, Roberto Perego e Roberto Valdarchi, continueranno a prestare la loro opera, in qualità di consulenti, durante il periodo di integrazione.

“Con prodotti compatibili, le esperienze di mercato e tecnologie innovative, il GRUPPO GHM e VAL.CO hanno da oggi ancora maggiori opportunità, con cui accompagnare i nostri clienti e partner di settore nella quarta rivoluzione industriale”, ha concluso Johannes Overhues.