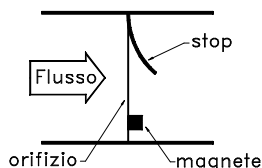




## CARATTERISTICHE GENERALI

Un sottile elemento elastico posto trasversalmente alla direzione del flusso è spostato dal passaggio del liquido e viene curvato, proporzionalmente alla portata, fino al suo punto di fermo.



Sull'elemento elastico è montato un magnete incapsulato in un contenitore plastico. La variazione di campo magnetico generata dallo spostamento del magnete è rilevata da un sensore posto all'esterno della camera di flusso.



Orifizio in acciaio inox con magnete incapsulato in plastica

La sezione di passaggio liberata dall'elemento elastico è tale da generare un tempo di risposta basso. La chiusura quasi completa dell'area di passaggio determina una elevata sensibilità alle minime portate. Non sono necessari tratti di tubazione rettilinea a monte e a valle del dispositivo. L'elettronica integrata consente in uscita i segnali analogici standard (20 mA, 10 V), segnali di commutazione PNP-NPN o di frequenza. In opzione è disponibile l'elettronica intelligente della serie Flex o Omni



- Separazione ermetica tra la camera di flusso e i componenti elettrici
- Campo di misura 1:80
- Elevata precisione
- Tempo di risposta breve
- Elevata massima pressione di lavoro
- Basse perdite di carico
- Struttura in plastica o in metallo
- Dimensioni compatte
- Classe di protezione IP67

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Tab.1

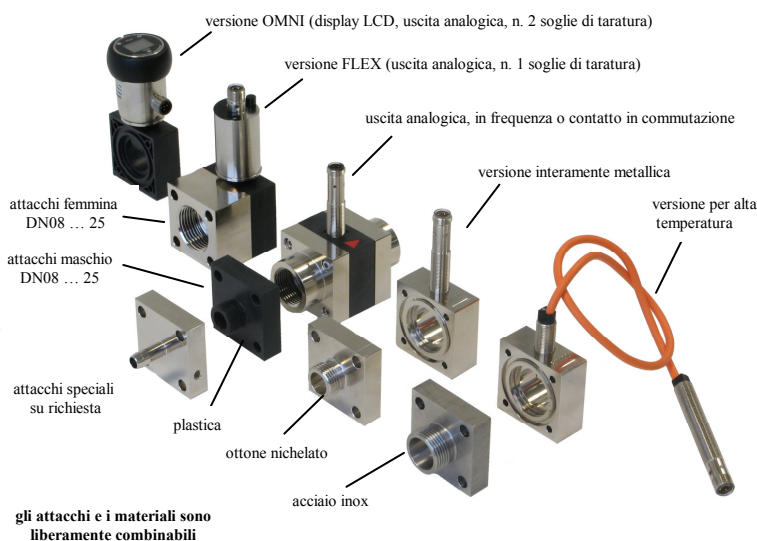
Ø	Tipo	Materiali	PN bar	Peso Kg	T max °C	Campo di misura l/min	ΔP max bar	Codice		
								Campo di misura	DN	
1/4"	XF - 008	Plastica + Metallo	16	0,60	70	0,4 - 6,0	0,5	0,4 - 6,0	<b>006</b>	8...25 (*)
		Metallo	100	-				1 - 15	<b>015</b>	8...25
3/8"	XF - 010	Plastica	16	0,60	70	1 - 25	0,5	1 - 25	<b>025</b>	10...25
		Metallo	100	-				1 - 50	<b>050</b>	15...25
1/2"	XF - 015	Plastica	16	0,60	70	1 - 50	0,5	1 - 80	<b>080</b>	20...25
		Metallo	100	-				1 - 100	<b>100</b>	25 (*)
3/4"	XF - 020	Plastica	16	0,65	70	1 - 80	0,5	(*) campo di misura a richiesta		
		Metallo	100	-				1 - 80	0,5	
1"	XF - 025	Plastica	16	0,70	70	1 - 80	0,5	(*) campo di misura a richiesta		
		Metallo	100	-				1 - 100	0,5	

T max 150°C a richiesta

DN - Filettatura Gas cilindrico UNI 228/1	<b>G</b>	Femmina
	<b>A</b>	Maschio

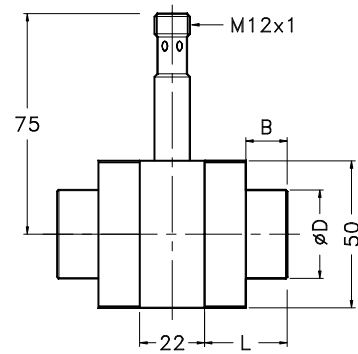
Alimentazione	<b>S</b>	10 - 30 V
	<b>I</b>	
	<b>F</b>	
	<b>U</b>	
Uscita	<b>S</b>	Push-pull PNP e NPN
	<b>I</b>	
	<b>U</b>	0 - 10 V
	<b>F</b>	Frequenza 500 impulsi/l - a 80 l/min
Max corrente di uscita	<b>S</b>	200 mA
	<b>F</b>	
	<b>I</b>	20 mA
	<b>U</b>	
Protezione di corto circuito		Si
Protezione inversione polarità		Si
Connessione elettrica	<b>S</b>	M12x1 - 4 poli
Classe di protezione		IP67

## OPZIONI



## MATERIALI Tab.2

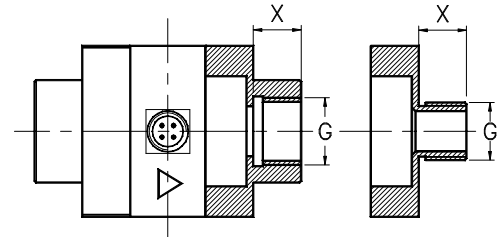
Attacchi di processo	P	POM
	M	Ottone nichelato
	K	Acciaio inox 1.4305
Corpo	Q	Questra - PPS
	M	Ottone nichelato
	K	Acciaio inox 1.4305
Elemento elastico	-	Acciaio inox 14031k
Protezione magnete	-	PPS
Viti	-	Acciaio inox
Guarnizioni	V	Viton



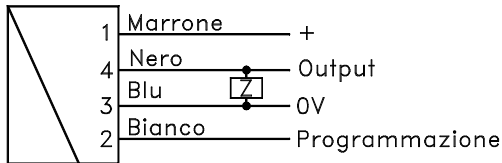
## DIMENSIONI Tab.3

DN	G	L	B	X	ØD
08	1/4"	26	12	12	33
10	3/8"	26	12	12	33
15	1/2"	28	14	14	37
20	3/4"	30	16	16	42
25	1"	30	0	18	-

Dimensioni in mm.



## COLLEGAMENTO ELETTRICO



Prima del collegamento elettrico assicurarsi che la tensione di alimentazione corrisponda a quella del sensore

Le uscite on-off possono essere collegate come NPN o PNP senza la necessità di impostazioni hardware o software (push-pull-driver).

Si raccomanda di usare un cavo schermato di lunghezza < 30 m, linea di alimentazione < 10 m

## INSTALLAZIONE

Il sensore XF può essere montato in qualsiasi posizione. Per la versione per bassa portata (campo 0,4-6 l/min) il montaggio deve essere con flusso dall'alto verso il basso.

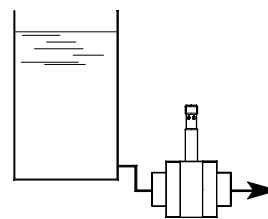
Per tutti gli altri campi di misura se possibile si consiglia comunque il montaggio con flusso dal basso verso l'alto o con flusso orizzontale.

Lo strumento è calibrato in fabbrica con montaggio orizzontale.

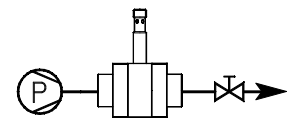
Assicurarsi che il sensore sia montato rispettando la freccia di direzione del flusso riportata sullo strumento.

La costruzione è robusta, evitare comunque di esercitare una eccessiva trazione o compressione del corpo durante le fasi di montaggio o smontaggio.

Se necessario sostituire l'elemento elastico di misura rimuovere le viti passanti di assemblaggio tra le flange/attacchi e la camera di flusso. Non è necessario rimuovere le flange/attacchi filettati dalla tubazione.



Sempre a contatto con il flusso



A monte di valvole/accessori

## NOMENCLATURA

XF	025	GM	Q	I	080	V	S	IP67
•								
	•							
		•						
			•					
				•				
					•			
						•		
							•	
								•
K	PU	02	S	G	2m. cavo con connettore M12x1			Accessori - Opzioni

-	Tipo
Tab.1-3	Attacchi di processo - DN
Tab.1-2	Filettatura (femmina o maschio) e Materiale degli attacchi
Tab.2	Materiale del corpo
Tab.1	Segnale di uscita
Tab.1	Campo di misura
Tab.2	Materiale delle guarnizioni
Tab.1	Connessione elettrica
Tab.1	Protezione