

## CARATTERISTICHE GENERALI



Sensore di tipo calorimetrico per la misura di liquidi e gas. Il sistema è compensato in temperatura e supportato da una gestione a microprocessore. L'assenza di parti in movimento lo rendono particolarmente idoneo per impiego con fluidi contaminati.

- Sistema di misura statico
- Uscita analogica
- Lettura su display LCD
- Compatto e di facile installazione
- Protezione IP67



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Tab.1

Campo di misura cm/sec	Fluido	PN bar	DN	
			Ø	Codice
20 - 50	H <sub>2</sub> O	200	Ø	008
1 - 150	H <sub>2</sub> O	200	1/4"	015
3 - 300	Olio	200	1/2"	

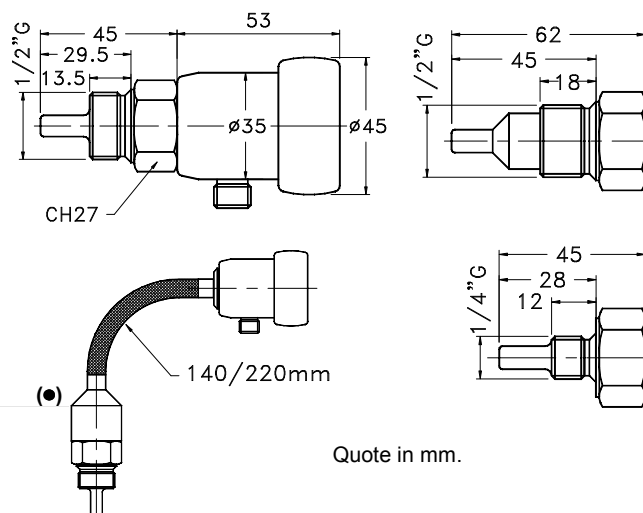
Attacco di processo UNI 228/1 - Maschio **H**

Valore standard in grassetto

Alimentazione	24 VDC ± 10%	
Assorbimento	< 1W	
Precisione	± 10% F.S.	Riferimento H <sub>2</sub> O in tubazione con tratto rettilineo di 10xD monte/valle del trasmettitore
Ripetibilità	± 1%	
Segnale in uscita	4(0) - 20 mA 2(0) - 10 V	
Soglie di allarme	PNP o NPN selezionabili	Tarabili su tutto il campo
Isteresi	Regolabile	
Display	LCD grafico 32x16 pixel	LED di segnalazione
Temp. fluido	-15 / +70 °C	-15 / +120 °C Opzione (●)
Temp. ambiente	-20 / +60 °C	-20 / + 80 °C Stoccaggio
Collegamento	<b>S</b> M12x1	4 poli
Protezione	IP67	

## DIMENSIONI

Tab.2



## MATERIALI

Tab.3

		Codice
Corpo	Acciaio inox - 1.4571	<b>K</b>
Attacco e parti bagnate	Acciaio inox - 1.4571	<b>K</b>
Visore	Vetro minerale temperato	-
Anello di regolazione	POM	-
Magnete	Samario cobalto	-

## NOMENCLATURA

OMNI F	015	H	K	029	S
•					
	•				
		•			
			•		
				•	
					•

**K PU 02 S G** Cavo di collegamento 2m. con connettore M12x1 Accessorio su richiesta

## CABLAGGIO

