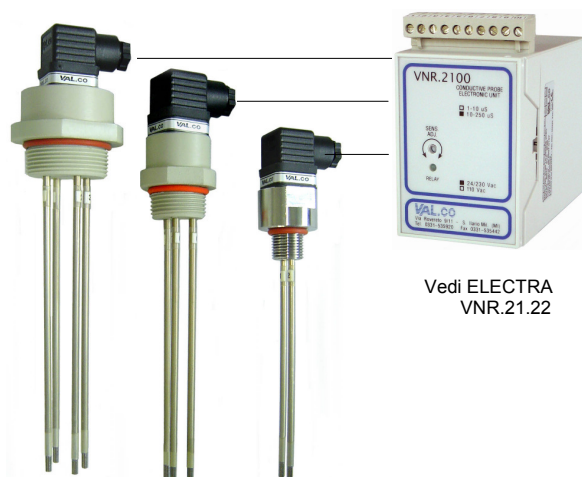


CARATTERISTICHE GENERALI

Le sonde conduttive serie SL costituiscono, in abbinamento alle centraline elettroniche della serie VNR21.22, una valida soluzione per il controllo del livello di liquidi con valore minimo di conducibilità di 1 μ S.

Le sonde sono disponibili in una grande varietà di materiali e di attacchi di processo e la loro costruzione è stata opportunamente studiata per garantire un'elevata affidabilità di funzionamento in condizioni di impiego gravose, quali quelle che si riscontrano sugli impianti industriali.

- Da 1 a 4 elettrodi
- Elettrodi rivestiti
- Costruzione ermetica, resinatura epossidica
- Connettore DIN 43650
- Grado di protezione minimo IP65



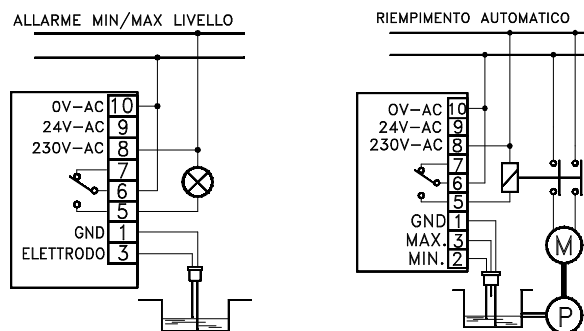
Vedi ELECTRA VNR.21.22

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tab.1

Descrizione	Caratteristiche			
N° Elettrodi per sonda	1	2	3	4
Lunghezza elettrodi L	500	1000	1500	
Uscita elettrica	S1 Connettore DIN 43650			
Rivestimento degli elettrodi	VL	K	E	
	Poliolefine	Kynar	Teflon	
Bar max.	6			
° C max.	100			
Grado di protezione	IP65			

APPLICAZIONI TIPICHE CON CENTRALINA VNR 21.22



DIMENSIONI

Tab.2

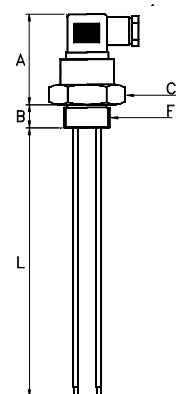
DN	F Attacco	CH mm	A mm	B mm	N. Elettrodi
10	3/8"	32	63	20	1
15	1/2"	32	63	20	1 2
25	1"	40	68	20	3
40	1-1/2"	55	68	20	4

Filettature maschio

G	C	N
Gas cilindrico UNI 228/1	Gas conico UNI 7/1	Conico NPT
Su richiesta		

Materiali disponibili attacco

P	B	S
Polipropilene	Ottone nichelato	AISI-316
Su richiesta		



INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

Installazione:

Le sonde conduttive sono fornite con tutti gli elettrodi nella lunghezza standard di 500, 1000 o 1500 mm. Secondo le necessità ed in funzione del livello da controllare, gli elettrodi devono essere accorciati, rispettando le seguenti precauzioni:

- 1) L'elettrodo di massa deve essere sempre il più lungo ed essere sempre immerso nel liquido da controllare
- 2) Dopo avere accorciati gli elettrodi, togliere il rivestimento sulla parte terminale per circa 1 cm. Lasciando scoperta la parte metallica

Manutenzione:

L'unica avvertenza da rispettare è la verifica periodica dello stato degli elettrodi e del loro rivestimento ed eventualmente procedere alla pulizia degli stessi con liquidi non aggressivi.

NOMENCLATURA

SL	P	15G	2 x 1000	K	S1	
•						Sonda di livello conduttiva
	•					Tab.2 Materiale attacco di processo
		•				Tab.2 Dimensione e filettatura attacco di processo
			•			Tab.1 N. e lunghezza elettrodi (mm)
				•		Tab.1 Materiale rivestimento elettrodi
					•	Tab.1 Uscita elettrica