



### CARATTERISTICHE GENERALI

Il principio di funzionamento di questi strumenti si basa sull'azionamento magnetico di uno o più contatti reed, posti all'interno dell'asta di misura, da parte di uno o più galleggianti. L'unico elemento in movimento è il galleggiante che si sposta, per spinta idrostatica, lungo l'asta di misura; ciò garantisce un'estrema robustezza ed una limitata necessità di manutenzione.

- **Ottone – Spansil**
- Da 1 a 6 punti di intervento
- Lunghezza fino a 6 m.
- Pressione di lavoro fino a 20 bar
- Temperatura ambiente di funzionamento -30/+55°C UR 90%
- Temperatura di lavoro standard fino a 105°C  
Esecuzioni fino a 120°C a richiesta
- Grado di protezione minimo IP65
- Su richiesta sensori di temperatura integrati di tipo PT – PTC – NTC – Termostato
- Esecuzioni ATEX vedi serie Multipoint E – Multipoint I



### GALLEGGIANTI

Tab.1



Materiale	Spansil – Copolimero butadiene acrilonitrile										
Peso specifico	0,59		0,4		0,45		0,4		0,35		0,45
Contatto tipo	3		3		7D		3		3		7D
N. max di contatti	1		4		3		6		6		4
Bar max	10		20		20		20		20		20
°C max - Classe	L = 105°C										
A richiesta	M = 120°C										

### CONTATTI ELETTRICI

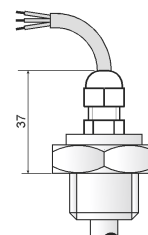
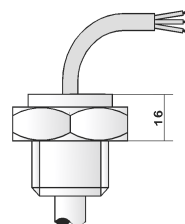
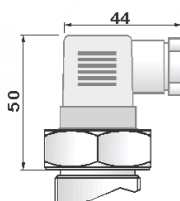
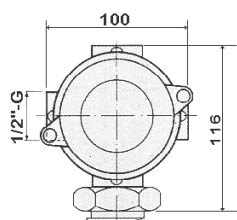
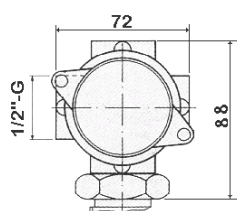
Tab.2

TIPO		POTENZA		TENSIONE		CORRENTE	
		VA	W	AC	DC	AC	DC
SPST	3	70	50	300	350	0,5	0,7
SPST	4	80	80	250	250	1,3	1,3
SPDT	7	60	60	230	230	1	1
SPDT	7D	20	20	150	150	0,5	0,5

### USCITA ELETTRICA

Tab.3

W1	W2	S1 – S2	C1 – C2 – T1	P1 – P2
Custodia IP65	Custodia IP65	Connettore DIN IP65	Cavo – Trecciola	Pressacavo
5 morsetti max.	18 morsetti max.	S1 DIN43650 29x29 S2 DIN43650 15x15	C1 Cavo L=1,5m C2 Cavo L= 3,0m T1 Trecciola L= 1,0m	P1 Ottone IP68 P2 Poliammide IP67



## ATTACCHI DI PROCESSO

Tab.4

Montaggio dall'interno con uscita C- P-T				Tipo Gallegg.	Montaggio dall'esterno - filettature e flange disponibili										
06 1/8"	08 1/4"	10 3/8"	15 1/2"		15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"	FOHX Flangia	FOPX Flangia	DN Flangia		
Tutti i tipi di galleggiante Tutti i tipi di filettatura				B13	G-C-N	-	-	-	-	-	-	-	-		
				B15	-	-	G-C-N	-	-	-	-	•	•	-	
				B20	-	-	G	G-C-N	G-C-N	-	-	-	•	•	•
				B28	-	G-C-N	G-C-N	-	-	-	-	-	-	-	-
				B44	-	-	-	-	G	G-C-N	-	-	-	-	•
				B45	-	-	G	G-C-N	G-C-N	-	-	-	•	•	•

### Filettature maschio

G	C	N
Gas cilindrico UNI 228/1	Gas conico UNI 7/1	conico NPT

### Materiali disponibili

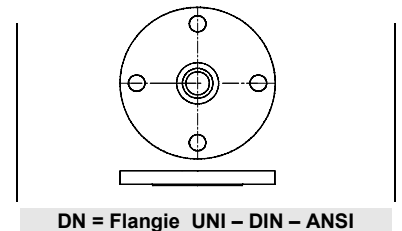
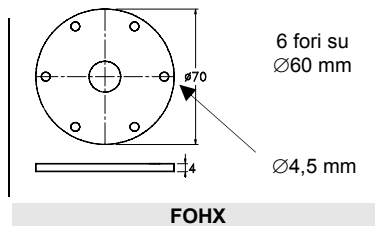
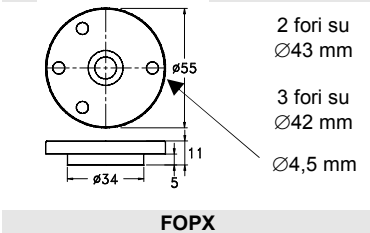
O	D	S
Ottone	Alluminio Anodizzato	AISI-316 su richiesta

### DN = Materiali disponibili

C	S
Acciaio	AISI-316 su richiesta

### FLANGE

Dimensioni in mm.



## CABLAGGIO ELETTRICO

Tab.5

I	Separato	Contatti cablati separatamente	1	NA	Stato dei contatti in assenza di livello
C	Comune	Contatti cablati in comune	2	NC	
S	Specifica	Contatti cablati a richiesta	3	SPDT	

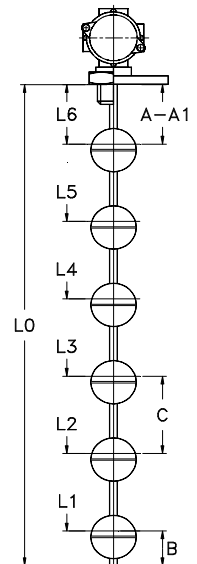
## QUOTE DI INTERVENTO

Tab.6

I punti di intervento L1 ÷ L6 sono misurati a partire dalla battuta del raccordo o della flangia di attacco  
Tolleranza generale sulle quote d'intervento ± 3 mm.

	Distanze minime in mm.							
	B13	B15	B20	B28	B44	B45		
A	20	15	15	20	35	30	35	
A1	35	30	30	35	55	45	50	
B	25	20	20	25	40	35	40	
C	---	35	40	45	75	65	75	
Contatto tipo	3	3	3	7D	3	7D	4 - 7	
N. max. contatti	1	6	6	4	3	6	6	

A Attacco flangiato  
A1 Attacco filettato



## OPZIONE - Sensore di temperatura integrato

Su richiesta è possibile installare sul fondo dell'asta, all'interno dello strumento, un sensore di temperatura:

PT100 - PT1000	PTC	NTC	TRM ( Termostato )
EN 60751 - IEC 751	Resistenza a 25°C ≤ 500 Ω	Resistenza a 25°C 2-5-10-50-100 KΩ	Da 40°C a 120°C - passi di 10°C
Classe B - A (a richiesta)	Temperature 60°C ÷ 120°C	Precisione ± 5% / ± 3% (a richiesta)	Precisione ± 5% Differenziale 10°C ± 4°C

## NOMENCLATURA

M2	B45	4	1300	O	25	G	O	W1	L	I22	L1+L6	
•												Numero di contatti S1 / M2+M6
	•											Tab.1 Galleggiante
		•										Tab.2 Contatto elettrico
			•									- Lunghezza totale = L0 in mm. (vedi disegno)
				•								Tab.4 Materiale dell'asta di misura
					•							Tab.4 Dimensione attacco di processo
						•						Tab.4 Filettatura attacco di processo
							•					Tab.4 Materiale attacco di processo
								•				Tab.3 Uscita elettrica
									•			Tab.1 Classe di temperatura
										•		Tab.5 Cablaggio elettrico e stato dei contatti
											•	Tab.6 Quote e intervento dei contatti in mm.